



**Vergüteter
Kunststoffformenstahl**

Werkstoff Nr. 1.2311
(40CrMnMo7)

Gut polierbar, nitrierfähig, verchrombar, narbfähig

Verwendungsmöglichkeiten:
Kunststoffformen, Formrahmen für Kunststoff- und Druckgießformen

Lieferung PRÄZI Flachstahl:
500 und 1030 mm Länge mit Bearbeitungsaufmaß, in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt und Vierkantabmessungen, vergütet 280 - 325 HB, (ca. 950 - 1100 N/mm²)

Richtanalyse:
C Si Mn Cr Mo
0,4 0,4 1,5 1,9 0,2 in %

Wärmebehandlung:
Weichglühen 710 - 740 °C
Spannungsarmglühen max. 480 °C

Anlieferungszustand:
vergütet
Ein Spannungsarmglühen wird empfohlen bei mehr als 30%iger Zerspaltung der Teilgeometrie vor der Fertigbearbeitung.



**Tempered and hardened
plastics mould steel**

Material AISI P 20

Good polishing qualities, nitrable, chromium-plating and embossing possible

Range of application:
Plastic moulds, holding blocks for plastic and die casting moulds

PRÄZI flat steel supplied:
Length 500 and 1030 mm with machining allowance, in plate form with square cross section and square dimensions, hardened and tempered 280 - 325 HB (approx. 950 - 1100 N/mm²)

Standard analysis:
C Si Mn Cr Mo
0,4 0,4 1,5 1,9 0,2 in %

Heat treatment data:
Soft annealing 710 - 740 °C
Stress-relief annealing max. 480 °C

Delivery condition:
tempered and hardened
Stress-relief annealing is recommended in case of more than 30% machining of the part prior to the final processing.



**Acier trempé et revenu pour
moules à plastiques**

Mat. AFNOR 40 CMD 8

Se polit bien, nitrable, chromable, apte au grain

Possibilités d'utilisation:
Moules à plastiques, cadres pour moules à plastiques et moules de moulage par injection

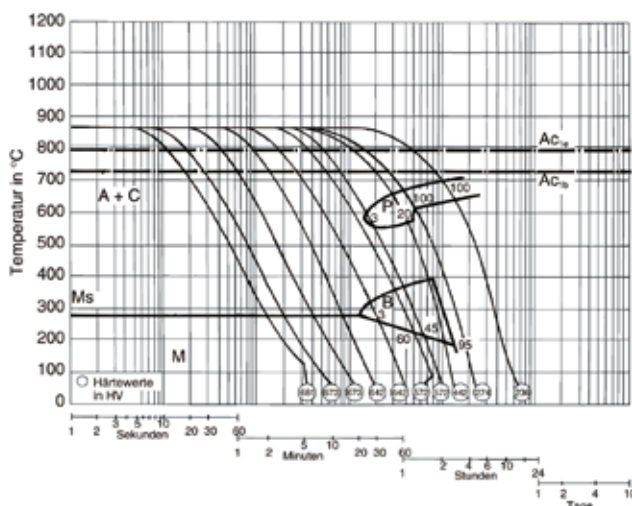
Livraison acier plat PRÄZI:
Longueur 500 et 1030 mm avec surépaisseur d'usinage, en plaques de section rectangulaire et dimensions de carrés, trempé et revenu 280 - 325 HB (ca. 950 - 1100 N/mm²)

Analyse théorique:
C Si Mn Cr Mo
0,4 0,4 1,5 1,9 0,2 in %

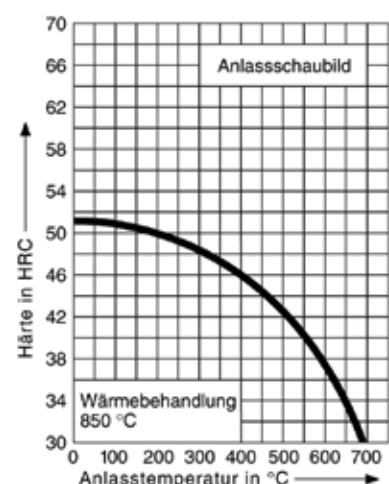
Traitement thermique:
Recuit d'adoucissement 710 - 740 °C
Recuit de détente max. 480 °C

Livraison:
Acier trempé et revenu
Recuit de détente recommandé avant l'usinage de finition si la géométrie de la pièce s'obtient à plus de 30% par usinage par enlèvement de copeaux.

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild
Continuous time-temperature conversion diagram
Diagramme TTT refroidissement continu



Anlassschaubild
Tempering diagram
Diagramme de revenu



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.