



Lufthärtender Kaltarbeitsstahl
 mit hoher Verschleißfestigkeit und
 Zähigkeit

Werkstoff Nr. 1.2363
 (X100CrMoV5)

Hohe Maßbeständigkeit bei der
 Wärmebehandlung, gute Druck-
 festigkeit

Verwendungsmöglichkeiten:

Schnitt- und Stanzwerkzeuge,
 Rollen, Schermesser, Gewindewalz-
 backen, Kaltprägwerkzeuge, Kalibrier-
 und Pilgerdorne, Lehren- und Mess-
 werkzeuge, Formen für die Kunststoff-
 verarbeitung

Lieferung PRÄZI Flachstahl:

500 und 1030 mm Länge mit
 Bearbeitungsaufmaß, in Plattenform
 mit rechteckigem Querschnitt und
 Vierkantabmessungen, weich gegläht,
 max. 241 HB (max. 820 N/mm²)

Richtanalyse:

C Cr Mo V
 1,0 5,2 1,2 0,3 in %

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen	650 - 680 °C
Weichglühen	800 - 840 °C
Härten	960 - 980 °C
Abschrecken	Öl, Luft oder Warmbad
Anlassen	170 - 190 °C



Air-hardening cold work steel
 Highly wear resistant and good
 toughness qualities

Material AISI A 2

High degree of dimensional stability
 during heat treatment, good com-
 pression resistance

Range of application:

Cutting tools and punching dies,
 rolls, shear cutters, thread rolling dies, cold
 shearing cutters, thread rolling dies, cold
 embossing tools, calibration arbors and
 pilger mandrels, gauges and measur-
 ing Instruments, moulds for plastics
 processing

PRÄZI flat steel supplied:

Length 500 and 1030 mm with
 machining allowance, in plate form
 with square cross section and square
 dimensions, soft annealed max. 241
 HB (max. 820 N/mm²)

Standard analysis:

C Cr Mo V
 1,0 5,2 1,2 0,3 in %

Heat treatment data:

Stress-relief annealing	650 - 680 °C
Soft annealing	800 - 840 °C
Hardening	960 - 980 °C
Quenching	Oil, air or warm bath
Tempering	170 - 190 °C



Acier de travail à froid
 trempant à l'air d'une haute ténacité
 et résistance à l'usure

Mat. AFNOR Z 100 CDV 5

Haute stabilité dimensionnelle au
 traitement thermique, bonne résis-
 tance à la compression

Possibilités d'utilisation:

Outils de coupe et de découpage à l'em-
 porte-pièce, rouleaux, lames de cisailles,
 mâchoires à filets, outils de gaufrage à
 froid, mandrins de calibration et à pas
 de pèlerin, outils-jauges et de mesure,
 moules affectés à la transformation des
 plastiques

Livraison acier plat PRÄZI:

Longueur 500 et 1030 mm avec suré-
 paisseur d'usinage, en plaques de
 section rectangulaire et dimensions de
 carrés, recuit doux, max. 241 HB
 (max.820 N/mm²)

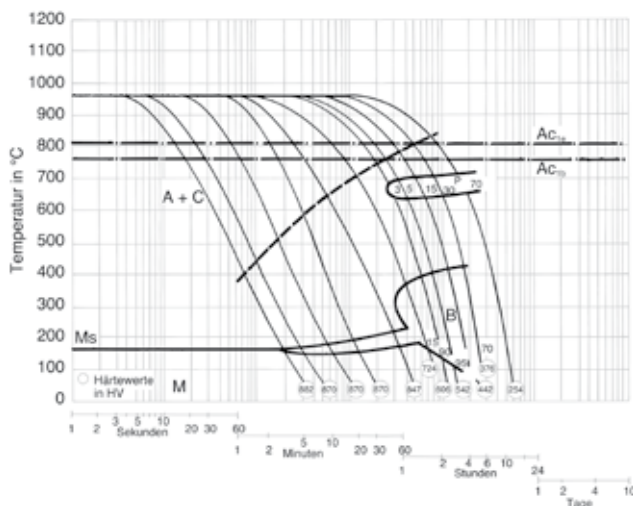
Analyse théorique

C Cr Mo V
 1,0 5,2 1,2 0,3 in %

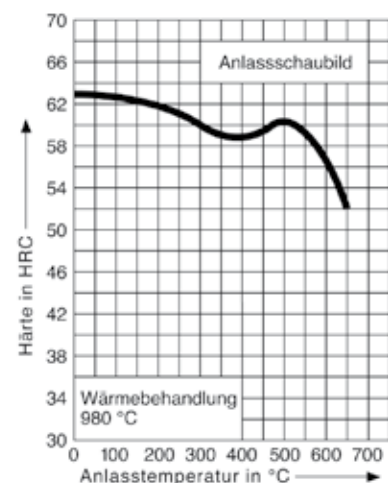
Traitement thermique:

Recuit de détente	650 - 680 °C
Recuit d'adoucissement	800 - 840 °C
Trempe	960 - 980 °C
Refroidissement	Huile, air ou bain chaud
Revenu	170 - 190 °C

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild
 Continuous time-temperature conversion diagram
 Diagramme TTT refroidissement continu



Anlassschaubild
 Tempering diagram
 Diagramme de revenu



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.